

ZRC® Soğuk Galvanizleme Sistemi

50 yılın üzerinde yüksek kalitede çinko kaplama koruması sağlayan orijinal Soğuk Galvanizleme Bileşiği

ZRC Soğuk Galvanizleme Bileşiği ile aşağıda belirtilen müthiş avantajların keyfini çıkarın:

- Sadece Type III "ultra pure" ASTM-D-520 çinko kullanımıyla kuru filmde 95% çinko
- Underwriters Laboratories Inc'in sıcak daldırma yöntemiyle galvanizlemeye karşılık gelen Bileşen Programının onayına sahiptir.
- Fed. Spec. DOD-P-21035A (Galvanizleme Tamir Şartnamesi); MIL-P-26915A (USAF Çinko Tozu Astarı); ASTM Des. A-780 (Sıcak Daldırma Yöntemiyle Galvanizlenen Kaplamaların Tamiri İçin Standart Uygulama) SSPC-Paint 20 (Çinko Açısından Zengin Astar Şartnamesi) gerekliliklerini fazlasıyla karşılar;
- 3.000 saatlik tuz spreyi testini hatasız olarak geçmiştir (ASTM Des. B117)
- Sıcak Daldırma Yöntemiyle Galvanizleme için olan Preece Testini (ASTM Des. A239) geçmiştir.
- 9 yıllık subtropikal testini geçmiştir.
- 50 eyaletin tümünde onaylanan düşük VOC
- Sahip olduğu ISO 9001 belgesi, en yüksek kalitenin sürekliliğini garanti eder

Teknik özellik desteği, uygulama desteği, test raporları ve ürün seçimi için lütfen +90 212 225 64 68 numaralı telefondan veya web adresimiz www.zrcturkiye.com üzerinden müşteri destek departmanımız ile irtibat kurunuz.



UYGULAMA ALANLARI

Galvanizlenen alan

Sıcak daldırma yöntemi ile galvanizleme tamiri

Pas önleyici kaynaklar

İnorganik çinko tamiri

Yıpranan sıcak daldırma kaplamalarının yeniden galvanizlenmesi

Metal fabrikasyonu

İnşaat

İmalat / OEM

Anten kuleleri

Petrokimyasal tesisleri

Yollar ve köprüler

Tanklar

Sanayi bakım

Su arıtma

Denizde

Soğutma kuleleri

ve daha yüzlerce...

ZRC'nin Farkı

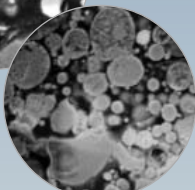
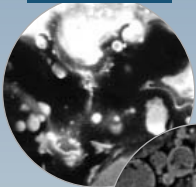
ZRC'nin farkı, ZRC'nin aşınmaya karşı yüksek kalitede galvanik koruma için daha fazla metalik çinko bulunmasını garanti eden "ultra saf" (ASTM D 520 Type III) çinko tozuna sahip yüksek çinko içeriği (kuru filmdeki ağırlığın %95'ini oluşturan) ile mümkün olmaktadır. Bu yüksek derecede çinko tozu saflığı, son teknoloji ürünü olan tesisimizde sıkı kontrol altında ticari bir sır olan bir yöntemi kullanılarak, kapsüllenmeyen direngen bir bağlayıcı ile birleştirilmiştir.

Meydana gelen ürün, çoğu uygulamalar için kumlama işlemi gerektirmeyen, kendi kendini iyileştiren, hem işçilikten bariz biçimde tasarruf hem de aşınmaya karşı uzun süreli koruma sağlayan galvanik bir filmidir. Titizlik gerektiren bu malzeme standartlarına ilişkin Uygunluk Belgesi ve en son ISO Tescil Belgemizin bir kopyasını sunuyoruz.

İspatı fotoğraflardadır

Bu tarama elektron mikroskobu fotoğrafları, ZRC'nin gerçek galvanik koruması ile rakiplerin düşük oranlı çinko kaplaması arasındaki farkı göstermektedir.

Diğer ürünler



ZRC

TEST VE TEKNİK ÖZELLİK UYGUNLUĞU VERİLERİ

Önceden MIL-P-21035 olan Fed. Spec. DOD-P-21 (Galvanizleme Tamir Şartnamesi) gerekliliklerini fazlasıyla karşılar
Fed. Spec. MIL-P-26915A (USAD Çinko Tozu Astarı) gerekliliklerini fazlasıyla karşılar
3,000 saatlik tuz spreyi testini hatasız olarak geçmiştir** (ASTMDes. B117)
Sıcak Daldırma Yöntemiyle Galvanizleme için Preece Testini (ASTM Des. A239) geçmiştir
750°F derecelik ısıya kadar aralıksız kuru sıcaklığa maruz kalmaya karşı dayanıklıdır.
ASTM Des. A-780 (Şıçak Daldırma Yöntemiyle Galvanizlenen Kaplamaların Tamiri İçin Standart Uygulama) gerekliliklerini fazlasıyla karşılar.
SSPC-Paint 20 karşılar (Çinko Açısından Zengin Astar Şartnamesi) gerekliliklerini fazlasıyla karşılar, Type II (organik), Level I, Type III çinko tozu.

ULAŞILABİLİRLİK / MALİYET

Hemen satışa hazır olan ZRC Soğuk Galvanizleme Bileşeni, direkt olarak imalatçı veya dünya genelindeki dağıtım ağı tarafından sunulmaktadır. ZRC'nin başlangıç maliyeti, bakımdan edilen önemli tasarruflar ve korunan yüzeylerin artan hizmet ömrü ile sağlanan dengeyi üzerindedir. Güncel fiyatlandırma ve daha fazla bilgi için ZRC TÜRKİYE ile irtibat kurunuz .

MALZEMELER / SON KAT

Sıvı bir kaplama olarak %95 oranındaki eşsiz saf çinko metal formülüne sahip olan ZRC Galvanizleme Bileşeni, titizlik gerektiren standartlara uygun olarak, son teknoloji ürün olan tesisimizde üretilmektedir.

ÖNERİLEN ÖZELLİK

Kuru film ağırlığının %95'i oranında metalik çinko içeren zengin organik çinkolu kaplama; Underwriters Laboratories, Inc.'in sıcak daldırma yöntemiyle galvanizlemeye için olan Bileşen Programının onayına sahip. ZRC Worldwide, Marshfield, MA (www.zrcworldwide.com) veya Uluslararası Standardizasyon Organizasyonu ISO 9001 kalite standardı ile tescil edilmiştir.

** İstek üzerine raporların kopyası temin edilebilir

İTHALATÇI FIRMA:

Grup Metal Dış Ticaret A.Ş.

Halaskargazi Cad. No:245-251 Kat 6A, Osmanbey - İSTANBUL
Tel: 212 225 64 68 - 296 55 24 / Faks: 212 296 55 24
info@zrcurkiye.com

Teknik Veriler	
TİP	Tek kutu, önceden karıştırılmış, kullanıma hazır, sıvı organik çinko bileşiği
TEORİK KAPLAMA ALANI	400 ft ² /gal @ 1.5 mil kuru film kalınlığı
METALİK ÇİNKO İÇERİĞİ	Kuru film ağırlığının %95'i
TUTUŞMA NOKTASI	111 °F (44°C) (SETA metodu, ASTM D3278)
VOC İÇERİĞİ	3.3 litre/gal (385 gr/l) (ASTM D3960)
GALON AĞIRLIĞI	24litre. (ASTM D1475)
KATI İÇERİĞİ	Ağırlığın %86'sı / hacmin %52'si
VİSKOZİTE	1900 cps. Brookfield ölçüğü #5 @ 100 RPM, @ 25°C
AZAMİ KULLANIM ISISI (aralıklı)	399°C (750°F)
AZAMİ KULLANIM ISISI (sürekli)	177°C (350°F)
ELEKTRİK İLETKENLİĞİ	73 milyon ohm / iletke @ 3 mil kuru (öz direnç)
DARBE DAYANIMI	30 inch-libre'den fazla. (ekstrüzyon) ASTM-D2794 gereğince
AŞINMA DİRENCİ	11.5 litre/kuru mil (test edildi @ 3 kuru mil) ASTM-D98-51 gereğince
KAP ÖMRÜ	En az 24 saat
RAF ÖMRÜ	Sıvı: 3yıl / Aerosol: 1 yıl
AMBALAJ	3.5 galonluk kova ve galonluk, çeyrek galonluk ve aerosol tenekeler
KURUMA SÜRESİ	Ortam havası kuru ise, 20-30 dakika sonra dokunulabilir
İKİ KAT ARASI BEKLEME SÜRESİ	12 saat. Belli şartlarda, iki kat arası bekleme süresi düşebilir. Özellikler için üretici ile temas kurunuz.
SON KAT	24-48 saat sonra akrilik, epoksi, üretan veya vinil tip ürünlerle son kat uygulaması yapılabilir. Alkit, alkitle modifiye edilmiş akrilik veya vernik türü ürünler KULLANMAYINIZ. Ayrıntılı talimatlar için son kat uygulamasına ilişkin kılavuzumuza başvurunuz.

Yüzey Hazırlığı

Yüzey durumuna ve amaçlanan hizmete bağlıdır. Tipik örnekler olarak aşağıdakiler gösterilebilir:

GRES ve YAĞLAR	SSPC-SP1'e göre solvent temizliği
PAS KAZIMA	SSPC-SP11'e göre elektrikli aletle temizlik
FREZELEME	SSPC-SP6'ya göre kumlama (ticari)
SUYA DALDIRMA	(azami 100°F) SSPC-SP10'a göre kumlama (beyaza yakın)

Uygulama

FIRÇA / RULO / AEROSOL	Kutuda alındığı biçimde uygulama
SPREY (düşük basınçlı kompresör tipi)	
Atomize hava basıncı	50 litre/in ² = 3.5 kg/cm ²
Sıvı basıncı	15-20 litre/in ² = 1.1-1.4 kg/cm ²
Uç ağız	0.080 inch (0.20 cm)
Viskozite redüksiyonu4:1	4:1 ZRC: XXX İnceltici -VEYA-16:1 ZRC: Xylol / Xylene
SPREY (havasız tip)	
Pompa	30:1
Hortum	1/2" (1.3 cm) (I.D.)
Uç ağız	60°-0.026 inch (0.07 cm)
Uç tipi	Volfram karbür, geri dönüşümlü
Filtre elekleri	Komple değiştirme önerilir.
Viskozite	Ancak elekler çalışıyorsa, 30 gözden aşağı kullanmayınız
Önerilen prosedür	Redüksiyon gerekmez Hortum uzunluğu 15,24m'den uzun olmamak üzere hortumu filtre monji olmadan direkt olarak pompaya bağlayınız, kutu içi karıştırıcı veya sürekli geri çevirim yöntemi kullanınız. Mümkün olan en düşük basıncı kullanınız. 1500 litre/in ² = 105kg/cm ² ile başlayıp, bunu iyi spreyleme için gerektiği kadar artırınız.
TEMİZLİK	ZRC XXX İnceltici* veya Xylol/Xylene

* XXX İnceltici, özel solventimizdir.



ZRC Worldwide, Underwriters Laboratories Inc. tarafından Uluslararası Standardizasyon Organizasyonu'nun ISO 9000 Kalite Standartları Serisine tescil ettirilmiştir. Gerçek şu ki, ZRC'nin UL tarafından ISO 9001 için tescil ettirilmiş olması, ZRC'nin müşterilerimize tesisimizde imal edilen zengin çinko içeriğine sahip kaplamaların, en katı kalite kontrol standartlarına göre tasarlanıp üretilmiş olduğunu garanti eder. Bu nedenle bu ürünlerin tutarlılığına güvenebilirsiniz.